OLIDENT®
INNOVATION

# DENTAL BURS

ROTARY INSTRUMENTS **CATALOGUE**

**German Quality Guaranteed**
Garantierte Deutsche Qualität
Гарантия Немецкого Качества

OLIDENT
INNOVATION

# OLIDENT

**OLIDENT** is a fast growing company focused on supplying dentists with the highest quality products. During over 15 years on the market, it has come a long way from a small company with a regional reach, up to today's figure, operating all over the country and abroad. Network representatives and cooperating distributors make our products readily available to any dentist at any time.

Our products are used in small practices, large clinics and medical schools - all over the world. However, the best recommendation are thousands of our customers confirming the principle

- **high quality doesn't have to be expensive**.

**OLIDENT** ist ein dynamisch wachsendes Unternehmen, das im Jahre 1997 gegründet wurde. Unsere Produkte genießen in der Fachwelt ein erstklassiges Renommee. Ihre herausragende Qualität beweisen sie in der zahnärztlichen Praxis, tagtäglich und weltweit.

Als Hersteller von Medizinprodukten sind wir nach DIN EN ISO 13485 zertifiziert und unterliegen einer strikten Qualitätskontrolle .Die beste Empfehlung für unseren Produkte sind tausende von Kunden die bestätigen

- **dass höchste Qualität nicht teuer sein muss.**

OLIDENT является быстро развивающейся компанией, поставляющей стоматологические продукты самого высокого качества. Наша история началась 15 лет тому назад от снабжения местных стоматологов, сегодня работаем во всей стране и выходим за ее рубежа. Развитая сеть агентов и дистрибьюторов обеспечивает доступность наших продуктов для каждого кабинета в любое время.

Нашу продукцию используют небольшие кабинеты, большие клиники и медицинские университеты в Польше и за рубежом. Нашей лучшей рекомендацией являются тысячи довольных клиентов подтверждающих, что

- **высокое качество можно приобрести по доступной цене.**

GERMAN QUALITY CE 1008 TÜVRheinland CERTIFIED

## NATURAL DIAMONDS
NATURDIAMANTEN
ПРИРОДНЫЕ АЛМАЗЫ

- adequate quantity, size and sharp edges
- separate nickel base for each layer

- adäquate Menge, Größe und scharfe Kanten
- eigene Nickel-Ummantelung für jede Diamanten-Lage

- соответствующее количество, размер и острые грани
- для каждого алмазного покрытия отдельный никельный слой

## EFFICIENCY AND DURABILITY
ROBUSTHEIT UND EFFEKTIVITÄT
ПРОЧНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- best cutting performance and durability
- precise and constant cutting efficiency

- die beste Schnitt- und Widerstandfähigkeit
- präzise und konstante Schnittleistung

- лучшие параметры по резке и прочности
- идеальная центровка

## HIGH QUALITY SHANK
STIFTE VON ALLERHÖCHSTER QUALITÄT
ХВОСТОВИК ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

- constant diameter along the entire length
- special smoothing layer
- made of stainless steel

- konstante Durchmesser auf der ganzen Stiftlänge
- spezielle Glättungsschicht
- aus Edelstahl gefertigt

- постоянный диаметр по всей длине
- специалный выглаживающий слой
- изготовлены из высоко-качественной нержавеющей стали

## ABSOLUTE STABILITY
ABSOLUTE STABILITÄT
ИДЕАЛЬНАЯ ЦЕНТРОВКА

- stable at high speed handpiece
- increased adhesion of diamonds
- resistant to acids and alkalis

- stabil in hoch rotierenden Endstücken
- steigende Adhäsion der Diamanten
- säure- und Laugenbeständig

- сбалансированные в скоростных наконечиках
- повышена адгезия алмазов
- щелочно и кислотостойкие

## COATING CONTROL
DIE DIAMANTIERUNG-KONTROLLE
КОНТРОЛЬ АЛМАЗНОГО ПОКРЫТИЯ

- coating process dependent on the drill's shape
- double balance control (before and after application of diamonds)

- bohrergestalt-abhängiger Diamantierung-Prozess
- doppelte Auswuchtungskontrolle (vor- und nach dem Diamantierung-Prozess)

- процесс покрытия алмазом зависит от формы бора
- двойной контроль баланса (до и после покрытия алмазом)

## COMFORT AND SAFETY
KOMFORT UND ARBEITSSICHERHEIT
КОМФОРТ И БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ

- lower working temperature
- less prone to clogging
- eliminated vibrations

- niedrigere Arbeitstemperatur
- niedrigere Verstopfungsgefahr
- Vibrationen eliminiert

- понижена температура работы
- повышена стойкость к засорению
- отсутствие вибрации

# CONTENTS I INHALT I СОДЕРЖАНИЕ

**Order placing details** 6 - 7
Bestellungsablauf
Подробности заказа

**TRIPLE-LAYER diamond burs** 9 - 12
Diamantbohrer in 3-Lagen Diamantierung
Боры с трехслойным алмазным покрытием

**DOUBLE-LAYER diamond burs** 13 - 16
Diamantbohrer in 2-Lagen Diamantierung
Боры с двухслойным алмазным покрытием

**SINGLE-LAYER diamond burs** 17 - 24
Diamantbohrer in 1-Lagen Diamantierung
Боры с однослойным алмазным покрытием

**TUNGSTEN CARBIDE burs** 25 - 26
Hartmetall-Bohrer
Твердосплавные боры

**FINISHING burs** 27 - 30
Finierer
Финишные боры

**SURGERY burs** 31 - 32
Chirurgie-Bohrer
Хирургические боры

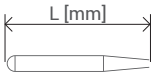
## DIAMOND GRAIN
DIAMANTKORNGROBEN I АЛМАЗНЫЕ ЗЕРНА

| | |
|---|---|
| super coarse<br>super grob<br>сверхгрубая | 151-213 µm |
| coarse<br>grob<br>грубая | 107-181 µm |
| medium<br>mittel<br>средняя | 64-126 µm |
| fine<br>fein<br>тонкая | 27-76 µm |
| extra fine<br>extra fein<br>сверхтонкая | 10-36 µm |

## FINISHER BLADES
FINIRERSCHNEIDEN I РЕЖУЩИЕ ЛЕЗВЯ

| | | |
|---|---|---|
| basic<br>basic<br>стандарт | 8-10 | blades<br>schneiden<br>граней |
| fine<br>fein<br>нежные | 12-16 | blades<br>schneiden<br>граней |
| ultra fine<br>ultra fein<br>сверхнежные | 30 | blades<br>schneiden<br>граней |

## SHANK TYPES AND LENGHTS I SCHAFTARTEN UND GESAMTLANGEN I ВИД И ДЛИНА ХВОСТОВИКА




**314** FG
ø **1,6** mm | L **19** mm (0.75”)

**315** FGL
ø **1,6** mm | L **21** mm (0.83”)

**316** FGXL
ø **1,6** mm | L **25** mm (1.34”)

**104** HP
ø **2,35** mm | L **44** mm (1.75”)

**204** RA
ø **2,35** mm | L **22** mm (0.87”)

**205** RAL
ø **2,35** mm | L **26** mm (1.02”)

**206** RAXL
ø **2,35** mm | L **34** mm (1.75”)

## INDICATIONS AND HYGIENE I INDIKATIONEN UND HYGIENE I УПОТРЕБЛЕНИЕ И ГИГИЕНА

**Prophylaxis**
Prophylaxe
Профилактика

**Orthodontics**
Kieferorthopädie
Ортодонтия

**Jaw surgery**
Kieferchirurgie
Хирургия полости рта

**Implantology**
Implantologie
Имплантология

**Post system**
Aufbaustiftsystem
Система стекловолоконных штифтов

**Cavity preparation**
Kavitätenpräparation
Препарирование полости

**Removal of old fillings**
Ausbohren alter Füllungen
Удаление старой пломбы

**Fillings preparation**
Füllungsbearbeitung
Подготовка пломбы

**Crown preparation**
Kronenpräparation
Подготовка под коронку

**Crown cutting**
Kronentrennung
Для разрезания коронок

**Root canal preparation**
Wurzelkanalaufbereitung
Препарирование корневого канала.

**Autoclave at 134°C**
Autoclav mit 134°C
Автоклава до 134°C

**Thermodisinfector**
Thermodisinfektor
Термодезинфектор

**Chemiclave**
Chemiclav
Хемиклав

**Disinfectant bath**
Desinfektionsbad
Дезинфекционная ванна

**Ultrasonics bath**
Ultraschallbad
Ультразвуковая ванна

**Sterilization at 180°C**
Sterilisation mit 180°C
стерилизация в 180°C

# ORDER PLACING DETAILS I BESTELLUNGSABLAUF I ПОДРОБНОСТИ ЗАКАЗА

1 Choose the **shank type**
Wählen Sie die Schaftart
Выберите **вид хвостовика**

2 Choose the **diameter** of the working part
Wählen Sie den Durchmesser des Arbeitsteils
Выберите **диаметр** рабочей части

3 Find the correct **OLIDENT's order number**
Finden Sie die richtigen OLIDENT-Bestell-Nr.
Определите точный **код заказа в OLIDENT**

4 Decide about the **quantity** of bur packs
Entscheiden Sie wie viele Verpackungen Sie benötigen.
Определите **количество** упаковок

## DIAMOND BURS I DIAMANTBOHRER I АЛМАЗНЫЕ БОРЫ

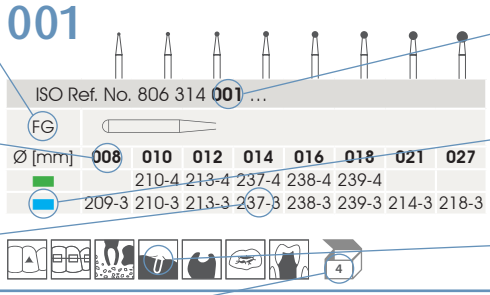
1 **Shank type and lenght**
Schaftart und Länge
Тип и размер хвостовика

2 **Diameter and lenght of the working part**
Durchmesser und Länge des Arbeitsteils
Диаметр и длина рабочей части

3 **OLIDENT's order number**
OLIDENT- Bestell-Nr.
Код заказа в OLIDENT

4 **Number of burs per pack**
Anzahl der Bohrer in der Verpackung
Количество боров в упаковке

**001**




**Reference number accord. to ISO**
Ref. Nr. nach der ISO-Norm
Референтный номер ИСО

**Colour code for diamond grain size**
Diamantpartikel-Größe Farb-Kodierung
Цветовая маркировка - размер зерна

**Indications**
Indikationen
Употребление

## TUNGSTEN CARBIDE BURS I HARTMETALLBOHRER I ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРЫ

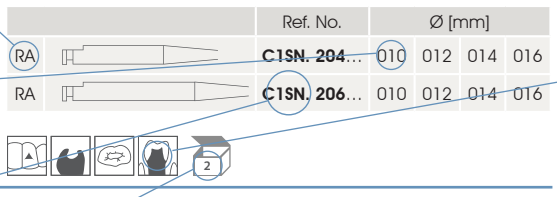
1 **Shank type and lenght**
Schaftart und Länge
Тип и размер хвостовика

2 **Diameter of the working part**
Durchmesser des Arbeitsteils
Диаметр рабочей части

3 **OLIDENT's order number**
OLIDENT- Bestell-Nr.
Код заказа в OLIDENT

4 **Number of burs per pack**
Anzahl der Bohrer in der Verpackung
Количество боров в упаковке

**C1SN**




**Indications**
Indikationen
Употребление

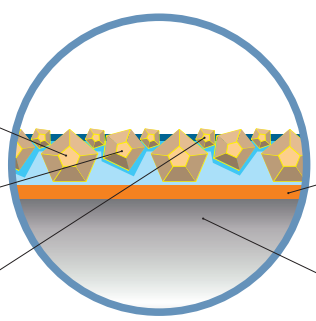
**...precision & durability**
supported by nature...

# TRIPLE-LAYER
## DIAMOND **BURS**

1° **1st diamond layer in nickel coat**
1te Diamanten-Schicht
1-ый слой алмазов в никелевом покрытии

2° **2nd diamond layer in nickel coat**
2te Diamanten-Schicht
2-ой слой алмазов в никелевом покрытии

3° **3rd diamond layer in nickel coat**
3te Diamanten-Schicht
3-ий слой алмазов в никелевом покрытии



**smoothing layer for better diamond adhesion**
schicht, welche die Adhäsion der Diamanten steigert
слой способствующий адгезии алмазов

**stainless steel shank**
Stift aus Edelstahl
хвостовик из нержавеющей стали

## 001

ISO Ref. No. 806 314 **001** …

| FG | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Ø [mm] | **008** | **010** | **012** | **014** | **016** | **018** | **021** | **027** |
| | | 210-4 | 213-4 | 237-4 | 238-4 | 239-4 | | |
| | 209-3 | 210-3 | 213-3 | 237-3 | 238-3 | 239-3 | 214-3 | 218-3 |

## 001

ISO Ref. No. 806 316 **001** …

| FGXL | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Ø [mm] | **012** | **014** | **016** | **018** |
| | 229-3 | 230-3 | 231-3 | 232-3 |

## 010

ISO Ref. No. 806 314 **010** …

| FG | | |
|---|---|---|
| L [mm] | 1,5 | |
| Ø [mm] | **012** | **014** |
| | 219-3 | 233-3 |

## 039

ISO Ref. No. 806 314 **039** …

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 7,0 |
| Ø [mm] | **033** |
| | 227-3 |

## 068

ISO Ref. No. 806 314 **068** …

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 0,5 |
| Ø [mm] | **037** |
| | 223-3 |

## 109

ISO Ref. No. 806 314 **109** …

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 4,0 |
| Ø [mm] | **010** |
| | 244-3 |

## 140
## 141

ISO Ref. No. 806 314 **140** …

| FG | | |
|---|---|---|
| L [mm] | 7,0 | 8,0 |
| Ø [mm] | **012** | **014** |
| | | 201-3 |

ISO Ref. No. 806 314 **141** …

| FG | | |
|---|---|---|
| | 202-3 | 203-3 |
| | | 203-2 |
| | 202-1 | |

## 156

ISO Ref. No. 806 314 **156** …

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 4,0 |
| Ø [mm] | **012** |
| | 204-4 |
| | 204-3 |

## 158

ISO Ref. No. 806 314 **158** …

| FG | | | | |
|---|---|---|---|---|
| L [mm] | 8,0 | | | |
| Ø [mm] | **010** | **012** | **014** | **016** |
| | | 246-4 | 205-4 | |
| | 245-3 | 246-3 | 205-3 | 226-3 |
| | | | 205-2 | |
| | 245-1 | 246-1 | | 226-1 |

## 161
## 165
## 166

| ISO Ref. No. 806 314 **161** … | | | | |
|---|---|---|---|---|
| FG | | | | |
| L [mm] | 8,0 | | | |
| Ø [mm] | **010** | **012** | **014** | **018** |
| | | 251-4 | | |
| | | 251-2 | | |
| **ISO Ref. No. 806 314 165 …** | | | | |
| FG | | | | |
| | | | 241-4 | |
| | | | 241-3 | |
| | | | 241-2 | |
| **ISO Ref. No. 806 314 166 …** | | | | |
| FG | | | | |
| | 255-4 | | | 254-4 |
| | 255-2 | | | 254-2 |

## 173

| ISO Ref. No. 806 314 **173** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 10,0 |
| Ø [mm] | **014** |
| | 258-4 |

## 197

| ISO Ref. No. 806 314 **197** … | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 6,0 | |
| Ø [mm] | **012** | **014** |
| | 247-3 | 248-3 |
| | | 248-1 |

## 198

| ISO Ref. No. 806 314 **198** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | 8,0 | | |
| Ø [mm] | **016** | **018** | **021** |
| | | 243-4 | 256-4 |
| | 242-3 | 243-3 | 256-3 |
| | 242-2 | 243-2 | 256-2 |
| | 242-1 | 243-1 | 256-1 |

## 199

| ISO Ref. No. 806 314 **199** … | | | | |
|---|---|---|---|---|
| FG | | | | |
| L [mm] | 10,0 | | | |
| Ø [mm] | **010** | **012** | **014** | **016** |
| | 249-4 | 206-4 | 207-4 | 250-4 |
| | 249-3 | 206-3 | 207-3 | 250-3 |
| | | 206-2 | 207-2 | |
| | 249-1 | | 207-1 | 250-1 |

## 234

| ISO Ref. No. 806 314 **234** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 5,0 |
| Ø [mm] | **014** |
| | 208-4 |

## 238

| ISO Ref. No. 806 314 **238** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 5,0 |
| Ø [mm] | **014** |
| | 240-4 |

## 250 251

| ISO Ref. No. 806 314 **250** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | | 10,0 | |
| Ø [mm] | **012** | **014** | **016** |
| | 211-4 | 212-4 | |
| | 211-3 | 212-3 | |
| | 211-2 | 212-2 | |
| | 211-1 | | |
| **ISO Ref. No. 806 314 251 …** | | | |
| FG | | | |
| | | | 234-3 |
| | | | 234-2 |

## 257

| ISO Ref. No. 806 314 **257** … | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 4,5 | 5,0 |
| Ø [mm] | **018** | **023** |
| | 215-4 | 216-4 |
| | 215-3 | 216-3 |
| | 215-2 | |
| | | 216-1 |

## 269

| ISO Ref. No. 806 314 **269** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 8,0 |
| Ø [mm] | **016** |
| | 252-3 |
| | 252-1 |

## 277

| ISO Ref. No. 806 314 **277** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 4,2 |
| Ø [mm] | **023** |
| | 217-3 |

## 289 290

| ISO Ref. No. 806 314 **289** … | | | | |
|---|---|---|---|---|
| FG | | | | |
| L [mm] | | 10,0 | | |
| Ø [mm] | **010** | **012** | **014** | **016** |
| | 257-4 | | 220-4 | |
| | | | 220-3 | |
| | 257-2 | | 220-2 | |
| **ISO Ref. No. 806 314 290 …** | | | | |
| FG | | | | |
| | | 221-4 | | 222-4 |
| | | 221-3 | | 222-3 |
| | | 221-2 | | 222-2 |

## 299

| ISO Ref. No. 806 314 **299** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 8,0 |
| Ø [mm] | **016** |
| | 225-2 |

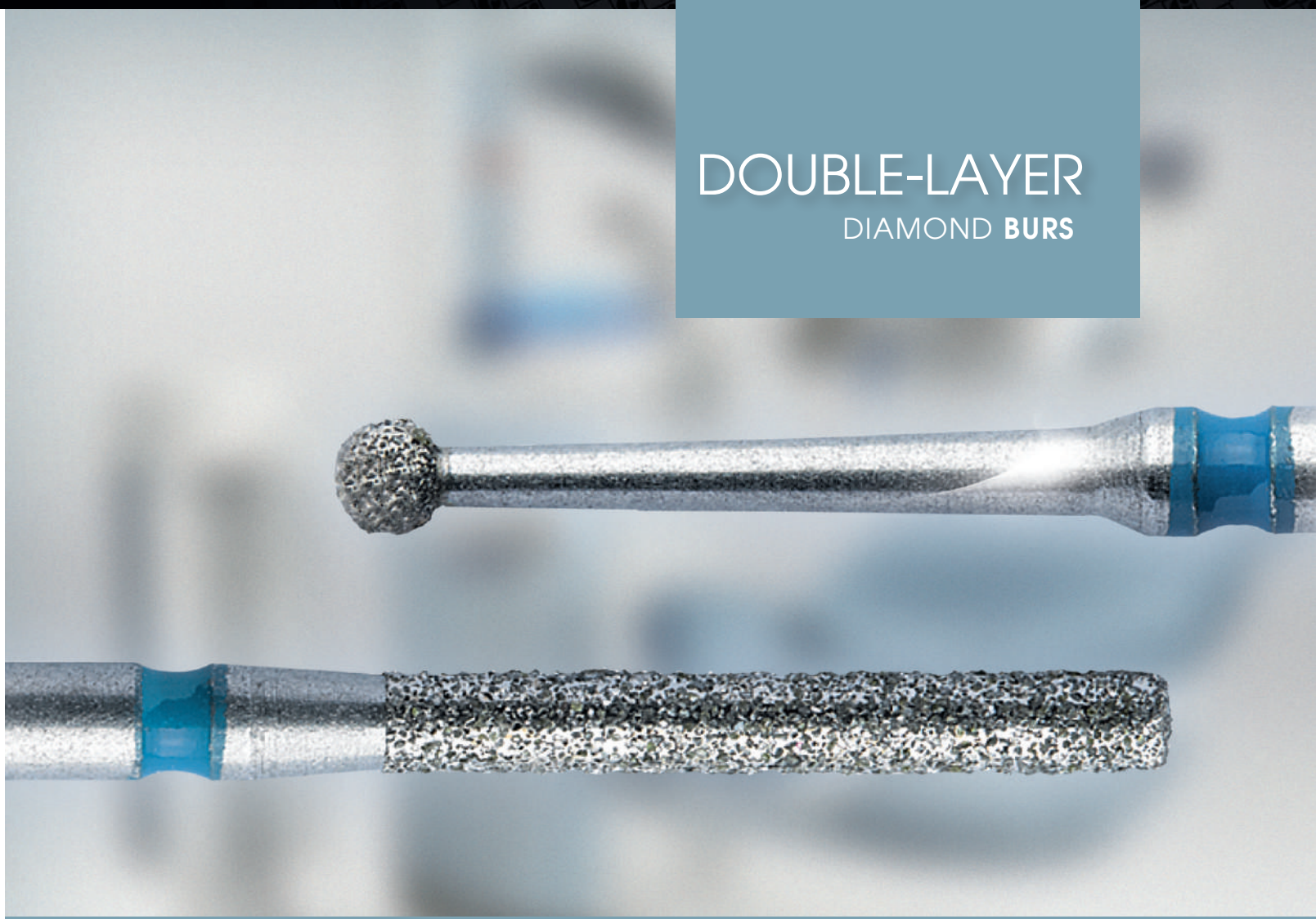
## 540

| ISO Ref. No. 806 314 **540** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 3,5 |
| Ø [mm] | **009** |
| | 224-3 |
| | 224-2 |
| | 224-1 |

## 544

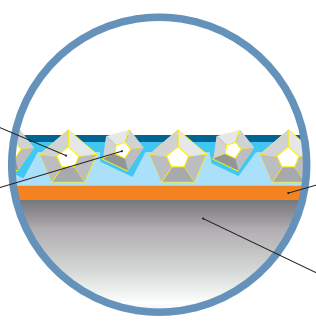
| ISO Ref. No. 806 314 **544** … | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 4,0 | |
| Ø [mm] | **018** | **025** |
| | 235-3 | 236-3 |
| | 235-1 | 236-1 |

# DOUBLE-LAYER
## DIAMOND **BURS**



1° **1st diamond layer in nickel coat**
1te Diamanten-Schicht
1-ый слой алмазов в никелевом покрытии

2° **2nd diamond layer in nickel coat**
2te Diamanten-Schicht
2-ой слой алмазов в никелевом покрытии



**smoothing layer for better diamond adhesion**
schicht, welche die Adhäsion der Diamanten steigert
слой способствующий адгезии алмазов

**stainless steel shank**
Stift aus Edelstahl
хвостовик из нержавеющей стали

## 001

| ISO Ref. No. 806 314 **001** … | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| FG | | | | | | | | | |
| Ø [mm] | **008** | **010** | **012** | **014** | **016** | **018** | **021** | **027** | **035** |
| | 001-4 | 002-4 | 003-4 | 004-4 | 005-4 | 006-4 | 007-4 | | |
| | 001-3 | 002-3 | 003-3 | 004-3 | 005-3 | 006-3 | 007-3 | 111-3 | 112-3 |
| | | | | 004-2 | | 006-2 | | | |

## 002

| ISO Ref. No. 806 314 **002** … | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 3,5 | |
| Ø [mm] | **012** | **018** |
| | 008-3 | 009-3 |

## 010

| ISO Ref. No. 806 314 **010** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | 1,5 | | |
| Ø [mm] | **012** | **014** | **016** |
| | 010-3 | 011-3 | 012-3 |

## 039

| ISO Ref. No. 806 314 **039** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 7,0 |
| Ø [mm] | **033** |
| | 096-4 |

## 068

| ISO Ref. No. 806 314 0**68** … | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 0,5 | |
| Ø [mm] | **032** | **042** |
| | 098-4 | 109-4 |
| | 098-3 | |
| | 098-2 | |

## 108

| ISO Ref. No. 806 314 **108** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 3,5 |
| Ø [mm] | **008** |
| | 017-4 |
| | 017-3 |

## 109

| ISO Ref. No. 806 314 **109** … | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 4,0 | |
| Ø [mm] | **010** | **012** |
| | 018-4 | |
| | 018-3 | 019-3 |

## 110

| ISO Ref. No. 806 314 **110** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 6,0 |
| Ø [mm] | **014** |
| | 022-3 |

## 111

| ISO Ref. No. 806 314 **111** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 8,0 |
| Ø [mm] | **016** |
| | 025-3 |

## 130

| ISO Ref. No. 806 314 **130** … | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 8,0 | |
| Ø [mm] | **010** | **012** |
| | 028-4 | 029-4 |
| | 028-3 | 029-3 |

## 131

| ISO Ref. No. 806 314 **131** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 10,0 |
| Ø [mm] | **016** |
| | 032-4 |
| | 032-3 |

## 140

| ISO Ref. No. 806 314 **140** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | 7,0 | | |
| Ø [mm] | **010** | **012** | **014** |
| | 033-4 | | |
| | 033-3 | 117-3 | 118-3 |

## 141

| ISO Ref. No. 806 314 **141** … | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 8,0 | |
| Ø [mm] | **012** | **014** |
| | | 120-4 |
| | 119-3 | 120-3 |

## 158

| ISO Ref. No. 806 314 **158** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | 8,0 | | |
| Ø [mm] | **010** | **012** | **014** |
| | 113-4 | 114-4 | 115-4 |
| | 113-3 | 114-3 | 115-3 |

## 161
## 165
## 166

| ISO Ref. No. 806 314 **161** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | 8,0 | | |
| Ø [mm] | **012** | **014** | **018** |
| | 034-4 | | |
| | 034-3 | | |
| | 034-2 | | |
| ISO Ref. No. 806 314 **165** … | | | |
| FG | | | |
| | | 035-4 | |
| | | 035-3 | |
| | | 035-2 | |
| ISO Ref. No. 806 314 **166** … | | | |
| FG | | | |
| | | | 036-4 |
| | | | 036-3 |
| | | | 036-2 |

## 173

| ISO Ref. No. 806 314 **173** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | 10,0 | | |
| Ø [mm] | **012** | **014** | **016** |
| | 043-4 | 044-4 | 045-4 |
| | 043-3 | 044-3 | 045-3 |

## 197

| ISO Ref. No. 806 314 **197** … | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 6,0 | |
| Ø [mm] | **012** | **014** |
| | 050-4 | 051-4 |
| | 050-3 | 051-3 |

## 198

| ISO Ref. No. 806 314 **198** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | 8,0 | | |
| Ø [mm] | **016** | **018** | **021** |
| | 052-4 | 053-4 | 054-4 |
| | 052-3 | 053-3 | |
| | | | 054-2 |
| | | 053-1 | |

## 199

| ISO Ref. No. 806 314 **199** … | | | | |
|---|---|---|---|---|
| FG | | | | |
| L [mm] | 10,0 | | | |
| Ø [mm] | **010** | **012** | **014** | **016** |
| | 055-4 | 056-4 | 057-4 | 058-4 |
| | 055-3 | 056-3 | 057-3 | 058-3 |
| | 055-2 | | | |
| | | | 057-1 | |

## 225

| ISO Ref. No. 806 314 **225** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 4,0 |
| Ø [mm] | **018** |
| | 123-3 |

## 234

| ISO Ref. No. 806 314 **234**… | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 5,0 |
| Ø [mm] | **016** |
| | 122-4 |
| | 122-3 |

## 237
## 238
## 239

| ISO Ref. No. 806 314 **237** … | | | | |
|---|---|---|---|---|
| FG | | | | |
| L [mm] | 3,7-5,0 | | | |
| Ø [mm] | **008** | **010** | **012** | **012** |
| | 062-4 | 063-4 | | |
| | 062-3 | 063-3 | | |
| ISO Ref. No. 806 314 **238** … | | | | |
| FG | | | | |
| | | | 064-4 | |
| | | | 064-3 | |
| ISO Ref. No. 806 314 **239** … | | | | |
| FG | | | | |
| | | | | 065-4 |
| | | | | 065-3 |

## 249

| ISO Ref. No. 806 314 **249** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | 8,0 | | |
| Ø [mm] | **012** | **014** | **016** |
| | 068-4 | 069-4 | 070-4 |
| | 068-3 | 069-3 | 070-3 |
| | 068-2 | 069-2 | 070-2 |

## 250

| ISO Ref. No. 806 314 **250** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | 10,0 | | |
| Ø [mm] | **012** | **014** | **016** |
| | 072-4 | 073-4 | 074-4 |
| | 072-3 | 073-3 | 074-3 |
| | 072-2 | 073-2 | 074-2 |
| | 072-1 | | |

## 257

| ISO Ref. No. 806 314 **257** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | 4,5-5,0 | | |
| Ø [mm] | **016** | **018** | **023** |
| | 076-4 | 077-4 | 102-4 |
| | 076-3 | 077-3 | 102-3 |
| | 076-2 | 077-2 | |
| | | | 102-1 |

## 269

| ISO Ref. No. 806 314 **269** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 7,0 |
| Ø [mm] | **016** |
| | 110-4 |
| | 110-3 |
| | 110-2 |
| | 110-1 |

## 277

| ISO Ref. No. 806 314 **277** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 4,2 |
| Ø [mm] | **023** |
| | 124-4 |

## 289

| ISO Ref. No. 806 314 **289**… | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 8,0 | |
| Ø [mm] | **014** | **018** |
| | 078-4 | 080-4 |
| | 078-3 | 080-3 |
| | 078-2 | 080-2 |

## 298

| ISO Ref. No. 806 314 **298**… | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 8,0 | |
| Ø [mm] | **012** | **014** |
| | 088-4 | 089-4 |
| | 088-3 | 089-3 |

## 540

| ISO Ref. No. 806 314 **540** … | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 4,0 |
| Ø [mm] | **009** |
| | 105-4 |
| | 105-3 |
| | 105-2 |

## 002

| ISO Ref. No. 806 314 **002** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| L [mm] | 2,5 | | |
| Ø [mm] | **008** | **010** | **012** |
| | 125-3 | 126-3 | 127-3 |
| | 125-2 | 126-2 | 127-2 |

## 237

| ISO Ref. No. 806 314 **237**… | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 3,0 | |
| Ø [mm] | **008** | **010** |
| | 128-3 | 129-3 |
| | 128-2 | 129-2 |

## 156

| ISO Ref. No. 806 314 **156**… | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 3,0 |
| Ø [mm] | **008** |
| | 130-3 |
| | 130-2 |

## S540

| ISO Ref. No. 806 314 **S540**… | | |
|---|---|---|
| FG | | |
| L [mm] | 3,6 | |
| Ø [mm] | **007** | **009** |
| | 131-3 | 132-3 |
| | 131-2 | 132-2 |

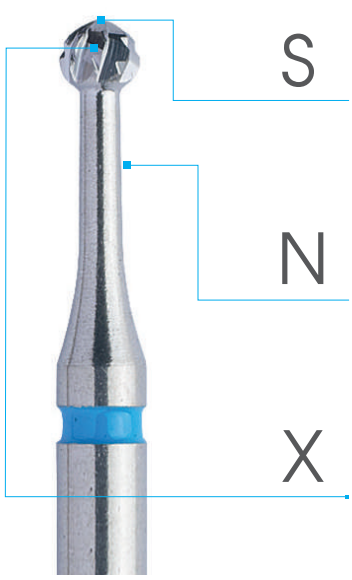
## 697

| ISO Ref. No. 806 314 **697** … | | | |
|---|---|---|---|
| FG | | | |
| Ø [mm] | **012** | **014** | **016** |
| | 133-3 | 134-3 | 135-3 |

## 834

| ISO Ref. No. 806 314 **834**… | |
|---|---|
| FG | |
| L [mm] | 6,0 |
| Ø [mm] | **018** |
| T [mm] | 0,4 |
| | 314-4 |
| | 314-3 |

# TUNGSTEN CARBIDE
## BURS



**S**

Fin on the head´s top supports efficient cavity preparation
Flosse auf dem oberen Teil des Kopfes sorgt für effektive Präparation
Острия на вершине галовки обеспечивают надежную препарацию

**N**

Super thin neck for a perfect eye control
Schlanker Stift-Hals sichert perfekte Sicht-Kontrolle
Утонченная шейка облегчает наблюдение за ходом головки

**X**

Cross-cuts on the sides reduce the heat
Kreuzverzahnung mindert Wärmeentwicklungseffekt
Поперечные насечки на остриях уменьшают нагрев бора

## C1S

| | Ref. No. | Ø [mm] | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RA | **C1S. 204**... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| RAL | **C1S. 205**... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| FG | **C1S. 314**... | 010 | | 014 | | 018 | | 023 |
| FGXL | **C1S. 316**... | | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | |

## C1SX

| | Ref. No. | Ø [mm] | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RA | **C1SX. 204**... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |

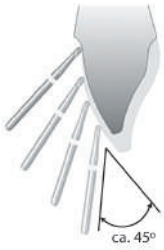
## C1SN

| | Ref. No. | Ø [mm] | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RA | **C1SN. 204**... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| RAL | **C1SN. 205**... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |

## C1SNX

| | Ref. No. | Ø [mm] | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RA | **C1SNX. 204**... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |
| RAL | **C1SNX. 205**... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 |

## C5TR




| | Ref. No. | Ø [mm] | |
|---|---|---|---|
| RA | **C5TR. 204**... | 012 | 014 |

Revolutionary `monolit' All-in-One carbide bur for cutting porcelain, cement and metal. Provides a fast and effective vibration-free work and eliminates risk of the cutting part fracture.

Revolutionärer, aus einem Hartmetallstück gefertigter Bohrer, ist für Porzellan-, Zement- und Metallschneiden in einem Schritt am besten geeignet. Gewährleistet schnelle, effektive und vibrationslose Arbeit, eliminiert das Bruch-Risiko des Schneideteils.

Революционный однородный бор из карбида вольфрама для резки фарфора, цемента, металла. Обеспечивает быструю и эффективтую работу, свободную от вибрации и переломов режущей части.

# FINISHERS

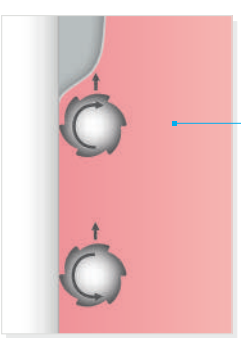
## COMPOSITE FINISHING **BURS**

**SafeTIP**

Fin-less top of the head for soft tissue safty

Oberer Teil des Kopfes ohne Flosse gewährleistet die Sicherheit der Weichgewebe.

Вершина головки без лопастей гарантирует безопастность мягких тканей



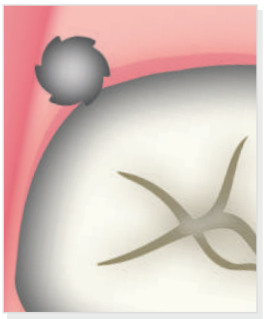
**DUPLEX**

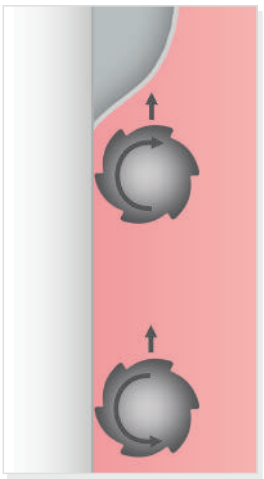
Special finisher with two functions in one - modeling and smoothing dependent on the rotation direction

Spezielle Doppel-Funktion Finieren für rotationsbedingte, völlig kontrollierbare Modellierung oder Glättung.

Специальный Двусторонний Финир  в зависимости от направления ротации позволяет собирать избыток композита или выглаживать его поверхность.

# DUPLEX FINISHERS I DUPLEXFINIERER I ДВУСТОРОННИЙ ФИНИР





**DUPLEX Finishers** represent an exceptional design and functionality. The special angle of the blades allows for the composite excess removal or surface smoothing with only one instrument, depending on its rotation direction*.

**Clockwise rotation** - *composite modeling or removal*
**Anticlockwise rotation** - *controlled surface smoothing*

**to be used in a handpiece with REVERS function!*

**DUPLEX - Finierer** zeichnen sich durch einzigartiges Design und Funktionalität aus. Ein spezieller Neigungswinkel der Schneiden erlaubt es rotationsbedingt, mit dem gleichen Werkzeug entweder Material abzutragen oder seine Fläche zu glätten.

**Rechtsdrehung** – *Komposit abtragen*
**Linksdrehung** – *Oberfläche glätten*

**ausschließlich nur in Verbindung mit speziellen Turbinen, welche mit Rechts-/Links–Funktion (Reverse)*
*ausgestatten worden sind.*

**Двусторонний Финир** является уникальным по дизайну и функциональности. Специальный угол режущих остриев позволяет собирать избыток композита и обработать его поверхность с использованием только одного инструмента

**Обороты по часовой стрелке** - *собрать композит*
**Вращение против часовой стрелки** - *гладкая поверхность*

**ВНИМАНИЕ! Финиры двусторонние использовать исключительно с повышающим наконечником. (Функция Реверс).*

## C 48LD

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 8,0 |
| Ø [mm] | **012** |
| C 48LD . 314 . 072 | 012 |

- for vestibular surface and crown preparation

  Für Vestibularflächen und Kronenpräparation empfohlen.

  для вестибулярной (лицевой) поверхности и препарирования (обточки) зубов под коронки.

## C 246D

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 3,6 |
| Ø [mm] | **010** |
| C 246D . 314 . 072 | 010 |

- for vestibular and approximal surfaces

  Für Vestibularflächen und Approximalbereichs empfohlen.

  для вестибулярных и касательных поверхностей

## C 379D

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 4,2 |
| Ø [mm] | **023** |
| C 379D . 314 . 072 | 023 |

- for palatal-lingual and occlusal surfaces

  Für Palatinalflächen und Okklusalflächen empfohlen.

  для небно – язычной и для оклюзивных поверхностей

## C 48L

| FG | | |
|---|---|---|
| L [mm] | 8,0 | 8,0 |
| Ø [mm] | **010** | **012** |
| C 48L . 314 . 072 | 010 | 012 |
| C 48L . F . 314 . 042 | | 012 |
| C 48L . UF . 314 . 032 | | 012 |

- for vestibular surface and crown preparation

  Für Vestibularflächen und Kronenpräparation empfohlen.

  для вестибулярной (лицевой) поверхности и препарирования (обточки) зубов под коронки.

## C 283

| FG | | |
|---|---|---|
| L [mm] | 8,0 | 8,0 |
| Ø [mm] | **012** | **014** |
| C 283 . 314 . 072 | 012 | 014 |

- for vestibular surface and crown preparation

  Für Vestibularflächen und Kronenpräparation empfohlen.

  для вестибулярной (лицевой) поверхности и препарирования (обточки) зубов под коронки.

## C 284

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 10,0 |
| Ø [mm] | **014** |
| C 284 . 314 . 072 | 014 |

- for vestibular surface and crown preparation

  Für Vestibularflächen und Kronenpräparation empfohlen.

  для вестибулярной (лицевой) поверхности и препарирования (обточки) зубов под коронки.

## C 379

| FG | | | |
|---|---|---|---|
| L [mm] | 3,1 | 3,5 | 4,2 |
| Ø [mm] | **014** | **018** | **023** |
| C 379 . 314 . 072 | 014 | 018 | 023 |
| C 379 . F . 314 . 042 | | | 023 |
| C 379 . UF . 314 . 032 | | | 023 |

- for palatal-lingual and occlusal surfaces

  Für Palatinalflächen und Okklusalflächen empfohlen.

  для небно – язычной и для оклюзивных поверхностей

## C 379GK

Safe TIP

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 3,1 |
| Ø [mm] | **014** |
| C 379GK . 314 . 072 | 014 |

- for palatal-lingual and occlusal surfaces

  Für Palatinalflächen und Okklusalflächen empfohlen.

  для небно – язычной и для оклюзивных поверхностей

## C 390

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 3,5 |
| Ø [mm] | **016** |
| C 390 . 314 . 072 | 016 |
| C 390 . F . 314 . 042 | 016 |
| C 390 . UF . 314 . 032 | 016 |

- for palatal-lingual and occlusal surfaces

  Für Palatinalflächen und Okklusalflächen empfohlen.

  для небно – язычной и для оклюзивных поверхностей

## C 46

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 3,8 |
| Ø [mm] | **018** |
| C 46 . 314 . 072 | 018 |

- for cervical surface and forming cusps

  Für Zahnhalsbereichs und Höcker-Gestaltung empfohlen.

  для шейки зуба а также формирования фисуров

## C 246

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 3,6 |
| Ø [mm] | **010** |
| C 246 . 314 . 071 | 010 |

- for cervical surface and forming cusps

  Für Zahnhalsbereichs und Höcker-Gestaltung empfohlen.

  для шейки зуба а также формирования фисуров

## C 132 Safe TIP

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 3,0 |
| Ø [mm] | **008** |
| C 132 . 314 . 071 | 008 |
| C 132 . F . 314 . 041 | 008 |
| C 132 . UF . 314 . 031 | 008 |

- for vestibular and approximal surfaces

  Für Vestibularflächen und Approximalbereichs empfohlen.

  для вестибулярных и касательных поверхностей

## C 133 Safe TIP

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 4,0 |
| Ø [mm] | **010** |
| C 133 . 314 . 071 | 010 |
| C 133 . F . 314 . 041 | 010 |
| C 133 . UF . 314 . 031 | 010 |

- for vestibular and approximal surfaces

  Für Vestibularflächen und Approximalbereichs empfohlen.

  для вестибулярных и касательных поверхностей

## C 134 Safe TIP

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 6,0 |
| Ø [mm] | **014** |
| C 134 . 314 . 071 | 014 |
| C 134 . F . 314 . 041 | 014 |
| C 134 . UF . 314 . 031 | 014 |

- for vestibular and approximal surfaces

  Für Vestibularflächen und Approximalbereichs empfohlen.

  для вестибулярных и касательных поверхностей

## C 135 Safe TIP

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 9,0 |
| Ø [mm] | **014** |
| C 135 . 314 . 071 | 014 |
| C 135 . F . 314 . 041 | 014 |
| C 135 . UF . 314 . 031 | 014 |

- for vestibular and approximal surfaces

  Für Vestibularflächen und Approximalbereichs empfohlen.

  для вестибулярных и касательных поверхностей

## C 247

| FG | |
|---|---|
| L [mm] | 3,2 |
| Ø [mm] | **009** |
| C 247 . F . 314 . 041 | 009 |

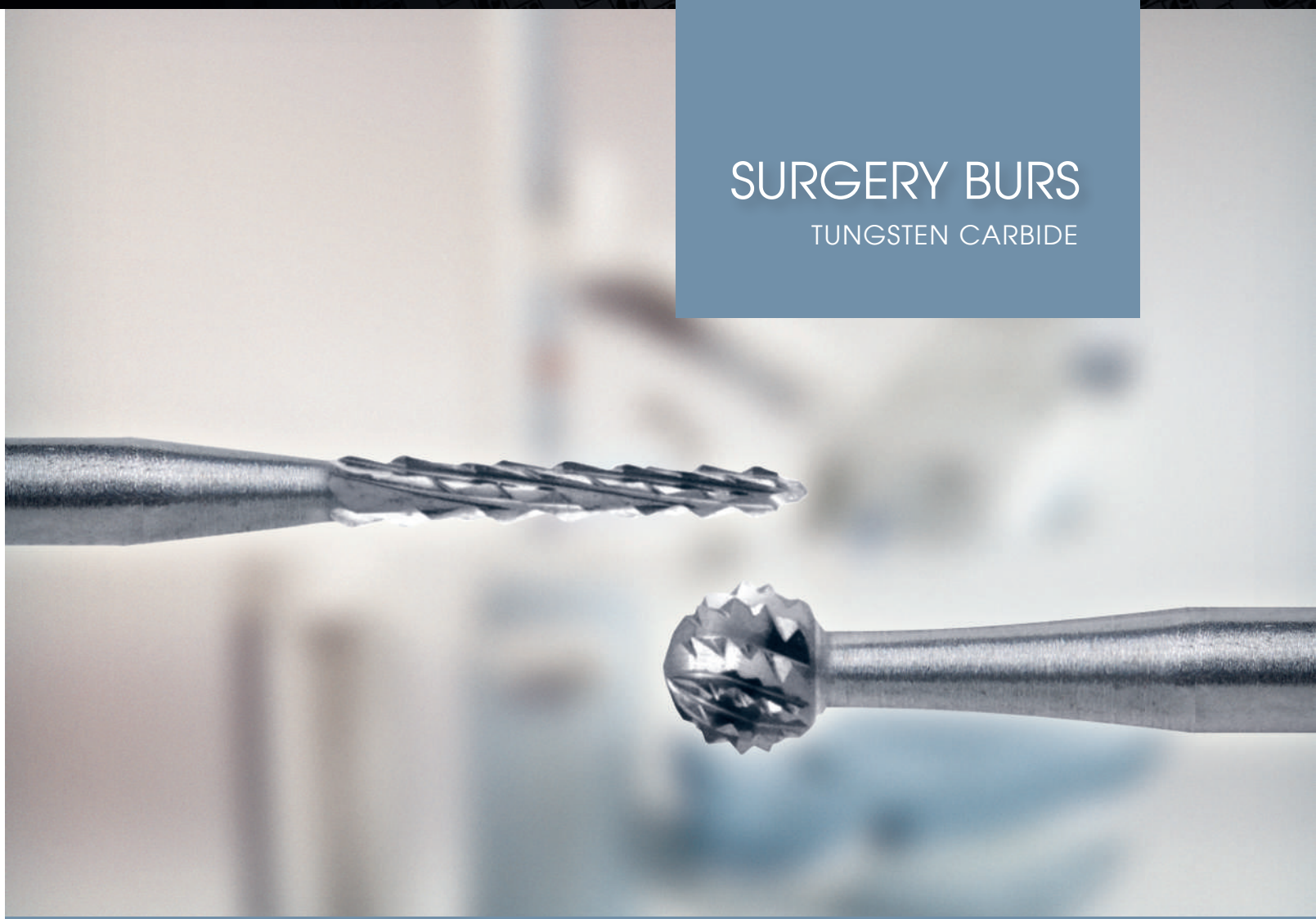
- for vestibular and approximal surfaces and cement removal after orthodontic braces

  Für Approximalbereichs, Vestibularflächen und Zementrestebeseitigung nach Entfernung der Brackets empfohlen.

  для вестибулярных и касательных поверхностей а также для снятия клея после брекетов.

# SURGERY BURS

## TUNGSTEN CARBIDE



**CROSS-CUT**

Special cross-cut blades for the efficient bone preparation

Spezielle Schneiden mit Kreuzverzahnung für effektive Knochen-Präparation.

Специальные острия е крестовыми нарезками для эффективного препарирования

**BIOceramic**

Biocompatibile ceramic bur for soft tissue trimming

Biokompatible keramische Bohrer für die Gestaltung des Weichgewebes

Биосовместимый керамический бор для формирования мягких тканей

## C 141

| 104 HP | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Ø [mm] | **018** | **023** | **027** | **031** |
| C 141 . 104 | 018 | 023 | 027 | 031 |
| 206 RAXL | | | | |
| C 141 . 206 | 018 | 023 | 027 | 031 |

## C 141A

| 104 HP | | | |
|---|---|---|---|
| Ø [mm] | **023** | **027** | **031** |
| C 141A . 104 | 023 | 027 | 031 |

## C 161

| 104 HP | |
|---|---|
| L [mm] | 9,0 |
| Ø [mm] | **016** |
| C 161 . 104 | 016 |

## C 162

| 104 HP | |
|---|---|
| L [mm] | 9,0 |
| Ø [mm] | **016** |
| C 162 . 104 | 016 |
| 316 FGXL | |
| C 162 . 316 | 016 |

## C 162A

| 104 HP | |
|---|---|
| L [mm] | 9,0 |
| Ø [mm] | **016** |
| C 162A . 104 | 016 |
| 316 FGXL | |
| C 162A . 316 | 016 |

## C 163

| 104 HP | |
|---|---|
| L [mm] | 5,0 |
| Ø [mm] | **014** |
| C 163 . 104 | 014 |

## C 166

| 104 HP | |
|---|---|
| L [mm] | 10,0 |
| Ø [mm] | **021** |
| C 166 . 104 | 021 |

## C 167

| 104 HP | |
|---|---|
| L [mm] | 10,0 |
| Ø [mm] | **023** |
| C 167 . 104 | 023 |

## C 249

| 314 FG | |
|---|---|
| L [mm] | 5,0 |
| Ø [mm] | **015** |
| C 249 . 314 | 015 |

***Soft tissue carver***

*Weichgewebe-Trimmer*

*Триммер для мягких тканей*

**...precision & durability**
supported by nature...

OLIDENT®
INNOVATION

www.olident.com